

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN
INDUSTRIA ALIMENTARIA



TOP: PROYECTOS
SISTEMAS DE COLECCIÓN
Y EXTRACCIÓN

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN INDUSTRIA ALIMENTARIA

CLIENTE

Empresa mexicana líder en la elaboración, distribución y venta de cerveza en México. Actualmente tiene catorce marcas. Exporta siete marcas y tiene presencia en más de 180 países.

UBICACIÓN

Ciudad de Mexico, México.

PROCESO

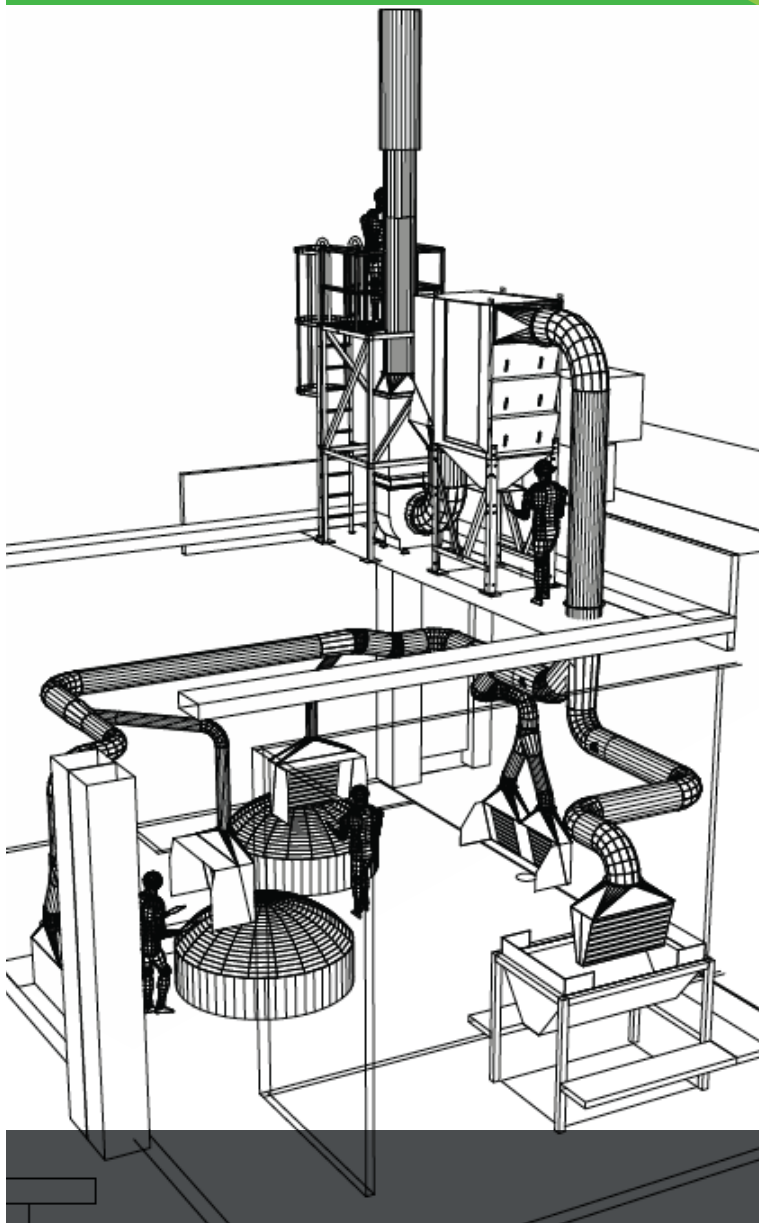
Vaciado y apilado de sacos de fécula de maíz.

SOLUCIÓN

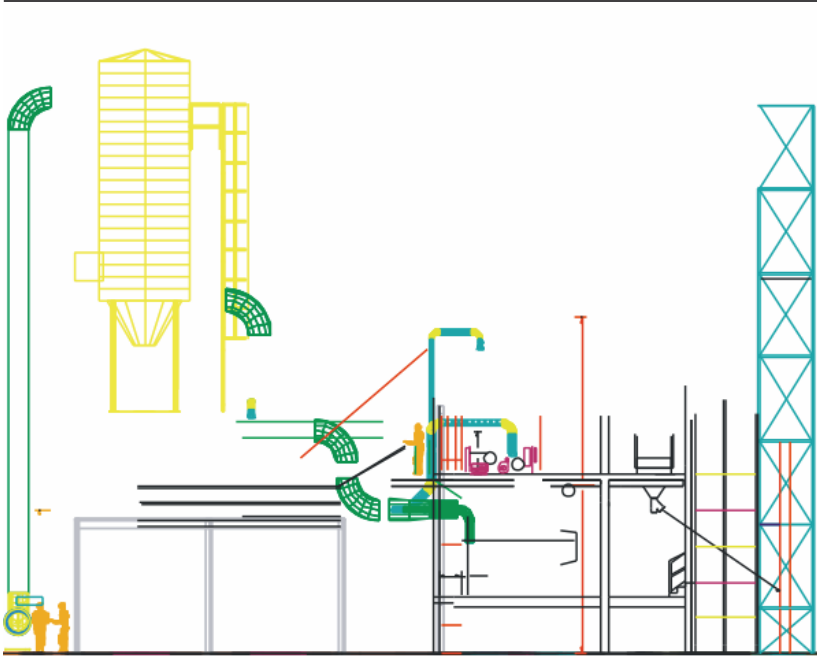
Sistema de extracción de polvo en cuarto de mezclas para fécula de maíz.

PROYECTO

En el proceso los operadores reciben el saco de una banda, cortan el saco y lo vacían en dos reactores. Se analizó que es necesario ventear la banda transportadora. Se colocaron campanas en donde está el operador vaciando los sacos. Los operadores los apilan en el piso para amarrarlos, aquí fue necesario poner un extractor para el polvo generado. Posteriormente el polvo que cae al piso se barre y pasa a un cernidor que se tuvo que ventear. Fue necesario poner compuertas manuales en todas las tomas. Todos los ductos en el interior del cuarto son de acero inoxidable 304.



SISTEMAS DE COLECCIÓN INDUSTRIA ALIMENTARIA



CLIENTE

Empresa multinacional estadounidense, dedicada 100% a la agricultura y a desarrollar tecnología en beneficio de miles y millones de agricultores alrededor del mundo.



PROCESO

Desgrane.

UBICACIÓN

Sinaloa, México.

SOLUCIÓN

Sistema de colección en área de desgrane.

PROYECTO

Se instaló equipo y ventilador. Se realizó el armado mecánico y posicionamiento del colector RF sobre una estructura elevada. También se realizó el armado de canastillas y bolsas y posicionamiento del ventilador. Se acopló un ducto de succión de ventilador a colector (cola de ratón) y se hizo la preparación de la estructura para soportar el nuevo sistema de filtración, un colector RF con carga 12 tons (aprox) para lo que se requirió un cálculo estructural. Se adaptó una estructura de carga para el equipo RF, habilitando 4 elementos verticales y un bastidor horizontal con 2 elementos adicionales para soportar las patas del RF. Así mismo, se realizó el desmontaje de ductería inoperante.